

SCHEMA TECNICA ESPLICATIVA

Schiuma GEBOFOAM P750 (B3) -applicazione con pistola

- Senza CFC; senza HFC- e senza HCFC

La schiuma GEBOFOAM P750 (B3) per applicazione con pistola è una schiuma monocomponente ad indurimento che reagisce con l'umidità. La miscela di propellenti è priva di CFC, HFC e HCFC ed è così conforme al progetto di direttiva del parlamento europeo e del consiglio inerente determinati propellenti fluorurati ad effetto serra KOM (2003) 492, 2003/0189 (COD), come pure alla direttiva alogeno CFC 3093/94 CE. Lo sviluppo e la produzione di questo prodotto sono soggetti alle rigorose norme sulla qualità ISO 9001/EN 29001.

Campi d'applicazione:

La schiuma GEBOFOAM P750 (B2) trova applicazione nei lavori di incollaggio e isolamento, per es. lavori di montaggio dei rivestimenti di porte, lavori di isolamento e sigillatura di finestre, come pure nel riempimento controllato per la fabbricazione di finestre e tapparelle. Ma anche per il riempimento delle connessioni dei rivestimenti di porta esterni, come pure per riempire con materiale espanso piccole rotture murali o altre cavità. I suddetti prodotti vengono impiegati anche nell'edilizia, dove occorre sigillare piastre, puntellature intonacate o simili.

Caratteristiche:

La schiuma per pistola GEBOFOAM P750 (B3) aderisce su tutti i materiali per la costruzione, ad eccezione del polietilene, silicone, oli e grassi. La schiuma si può lavorare a partire da temperature di +5 °C fino a +30 °C. La schiuma indurita è semidura, elastica e prevalentemente a cellule chiuse, resistente alla decomposizione, all'umidità e a temperature incluse tra i - 40 °C e i +100 °C. Ha un'ottima durabilità, ma non sopporta i raggi ultravioletti. I valori termici e di insonorizzazione sono eccellenti. La pistola di montaggio consente di eseguire lavori in modo semplice e a regola d'arte grazie all'esatto dosaggio della quantità di schiuma. Un modo produttivo e rapido di lavorare viene richiesto soprattutto nell'ambito produttivo professionale.

Preparazione:

I fondi devono essere solidi, puliti e liberi da polvere e grassi. Prima di iniziare i lavori occorre umidificare con acqua il fondo da trattare e rimuovere le parti friabili. All'occorrenza può essere necessario solidificare in profondità il fondo impiegando adeguati primer. Tutti gli elementi costruttivi devono essere preparati per il fissaggio. Preparare anche il detergente **D500**.

L'ideale temperatura di applicazione si aggira intorno a +20 °C. Le bombole troppo fredde dovrebbero essere riscaldate in acqua tiepida. La temperatura non deve mai superare i +50 °C, altrimenti sussiste pericolo di scoppio. I barattoli troppo caldi, per es. quelli che in estate si trovano nell'autoveicolo, vanno raffreddati. La loro agitazione occasionale favorisce la compensazione termica. Prima di avvitare la bombola sulla pistola di montaggio, agitarlo per circa 20 volte.

Osservare le istruzioni per l'uso della pistola di estrusione.

Preparazione:

Osservare le indicazioni riportate sulla bombola. Non sovra riempire le cavità poiché la schiuma fresca si dilata di quasi il doppio. Dosare la portata della schiuma premendo in modo controllato la levetta d'azionamento della pistola.

Le macchie fresche di schiuma possono essere subito rimosse con il detergente D500; tale operazione può essere eseguita solo al di fuori della fase di incollaggio. La schiuma indurita si può rimuovere meccanicamente. Una volta che la bombola è stata aperta, dovrà essere consumata entro 4 settimane.

Importante : La schiuma GEBOFOAM P750 (B3) si indurisce in modo rapido e uniforme solo se il fondo si trova sufficientemente inumidito. L'insufficiente umidità e le cavità sovra riempite potrebbero causare la dilatazione a posteriori involontaria della schiuma.

Indicazioni per la sicurezza:

Vedi foglio di dati di sicurezza.
Contenuto di 750 ml.

Dati tecnici:

(Rilevati ad una temperatura di +20 °C e con un'umidità relativa dell'aria pari al 50 %)

- Resa, liberamente espanso (peso specifico apparente 15 kg/m³)
- Bombola da 750 ml fino a **45 litri**
- Struttura cellulare media - fine
- Fuori polvere dopo ca. 4 - 6 minuti
- Tagliabile (cordone di Ø 20 mm) dopo ca. 7 - 9 minuti
- Pronto al carico (cordone di 20 mm) dopo ca. 12 ore
- Temperatura di applicazione (bombola e ambiente) + 5 °C a + 30 °C
- Temperatura ottimale di lavorazione (bombola, substrati e ambiente) + 20 °C
- Resistenza alla trazione (secondo la normativa DIN 53430) 10 N/cm²
- Allungamento a rottura (secondo la normativa DIN 53430) 25 %
- Resistenza al taglio (secondo la normativa DIN 53430) 6 N/cm²
- Tensione di compressione ad uno schiacciamento del 10% (secondo la normativa DIN 53421) 3 N/cm²
- Assorbimento di acqua (secondo la normativa DIN 53433) 0.3 Vol.-%
- Conducibilità termica (DIN 52612) 0.04 W/mK
- Resistenza alla temperatura:
permanente - 40 °C fino + 80 °C
a breve termine - 40 °C fino + 100 °C

Conservabilità: conservare in luogo asciutto per 12 mesi a basse temperature. (Se le temperature risultano più elevate, la validità potrebbe notevolmente ridursi.) Conservare la bombola in posizione verticale.

Salvo modifiche tecniche dovute all'ulteriore sviluppo tecnico. Le presenti indicazioni possono essere interpretate come indicazioni generali. Le condizioni di lavoro al di fuori del nostro ambito, nonché la molteplicità dei materiali impiegati, escludono qualsiasi pretesa derivante dalle suddette indicazioni. Qualora dovessero manifestarsi dei dubbi, consigliamo di eseguire delle prove. La garanzia viene solamente concessa per l'elevata qualità di produzione dei nostri prodotti.